



30
Zn
Zink
65,409

2
8
18
2

13
Al
Aluminium
26,981

2
8
3

29
Cu
Kupfer
63,546

2
8
18
1

ZINKLEGIERUNG ZnAl11Cu1

Hersteller: NFM-CRAMET N.V. • B-9770 Kruishoutem

Herstellerkennzeichen:

Farbkodierung: weiß/orange

1) ZINKLEGIERUNG gemäß EN1774: 1997 – Norm für Gusslegierung in Blockform und in flüssiger Form

- Werkstoffkurzzeichen: ZnAl11Cu1
- Werkstoffnummer: ZL1110
- Kurzbezeichnung: ZL12

Chemische Zusammensetzung in Blockform und in flüssiger Form (in % Massenanteile):

Al Aluminium	Cu Kupfer	Mg Magnesium	Fe Eisen	Pb Blei	Cd Cadmium	Sn Zinn	Ni Nickel	Si Silizium	Zn Zink
10,8 11,5	0,5 1,2	0,02 0,03	0,05 max.	0,005 max.	0,005 max.	0,002 max.	–	0,05 max.	balance

2) ZINKLEGIERUNG gemäß EN12844: 1998 – Norm für Gussstücke

- Werkstoffnummer: ZP1110
- Kurzbezeichnung: ZP12

Chemische Zusammensetzung von Gussstücken (in % Massenanteile):

Al Aluminium	Cu Kupfer	Mg Magnesium	Fe Eisen	Pb Blei	Cd Cadmium	Sn Zinn	Ni Nickel	Si Silizium	Zn Zink
10,5 11,5	0,5 1,2	0,015 0,03	0,07 max.	0,006 max.	0,006 max.	0,003 max.	0,02 max.	0,06 max.	balance

3) PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20 °C:

indikative Mittelwerte für Druckgussstücke

- Zugfestigkeit: 400 MPa
- Bruchdehnung A (50 mm): 5%
- Brinellhärte HBS 500-10-30: 100
- Kerbschlagarbeit (ungekerbte Probe 6,3x6,3 mm): 30 J
- Elastizitätsmodul: 82 GPa
- 0,2-Dehngrenze: 300 MPa
- Dichte: 6 kg/dm³
- Schmelzbereich: 377 bis 432 °C
- Längenausdehnungskoeffizient: 24 µm/(m·K)
- Wärmeleitfähigkeit (18 °C): 116 W/(m·K)
- Elektrische Leitfähigkeit (10 °C): 28% IACS

Bemerkungen: 1 MPa entspricht 1 N/mm²
1 GPa entspricht 1kN/mm²
100% IACS entspricht 58S-m/mm²