



30  
2  
8  
18  
2  
**Zn**  
Zink  
65,409

13  
2  
8  
3  
**Al**  
Aluminium  
26,981

29  
2  
8  
18  
1  
**Cu**  
Kupfer  
63,546

## ZINKLEGIERUNG ZnAl4Cu3

**Hersteller:** NFM-CRAMET N.V. • B-9770 Kruishoutem

**Herstellerkennzeichen:**

**Farbkodierung:** weiß/grün

### 1) ZINKLEGIERUNG gemäß EN1774: 1997 – Norm für Gusslegierung in Blockform und in flüssiger Form

- Werkstoffkürzzeichen: ZnAl4Cu3
- Werkstoffnummer: ZL0430
- Kurzbezeichnung: ZL2

Chemische Zusammensetzung in Blockform und in flüssiger Form (in % Massenanteile):

Al Aluminium	Cu Kupfer	Mg Magnesium	Fe Eisen	Pb Blei	Cd Cadmium	Sn Zinn	Ni Nickel	Si Silizium	Zn Zink
3,8 4,2	2,7 3,3	0,035 0,06	0,020 max.	0,003 max.	0,003 max.	0,001 max.	0,001 max.	0,02 max.	Rest

### 2) ZINKLEGIERUNG gemäß EN12844: 1998 – Norm für Gussstücke

- Werkstoffnummer: ZP0430
- Kurzbezeichnung: ZP2

Chemische Zusammensetzung von Gussstücken (in % Massenanteile):

Al Aluminium	Cu Kupfer	Mg Magnesium	Fe Eisen	Pb Blei	Cd Cadmium	Sn Zinn	Ni Nickel	Si Silizium	Zn Zink
3,7 4,3	2,7 3,3	0,025 0,06	0,05 max.	0,005 max.	0,005 max.	0,002 max.	0,02 max.	0,03 max.	Rest

### 3) PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20 °C:

indikative Mittelwerte für Druckgussstücke

- Zugfestigkeit: 355 MPa
- Bruchdehnung A (50 mm): 5%
- Brinellhärte HBS 500-10-30: 102
- Kerbschlagarbeit (ungekerbte Probe 6,3 x 6,3 mm): 59 J
- Elastizitätsmodul: 85 GPa
- 0,2-Dehngrenze: 270 MPa
- Zeitfestigkeit bei 10<sup>8</sup> Lastwechseln: 60 MPa
- Zeitstandkriechgrenze 0,5% (3000 h): 130 MPa
- Dichte: 6,8 kg/dm<sup>3</sup>
- Schmelzbereich: 379 bis 389 °C
- Längenausdehnungskoeffizient: 27 µm/(m·K)
- Wärmeleitfähigkeit (18 °C): 119 W/(m·K)
- Elektrische Leitfähigkeit (10 °C): 26% IACS

**Bemerkungen:** 1 MPa entspricht 1 N/mm<sup>2</sup>  
1 GPa entspricht 1 kN/mm<sup>2</sup>  
100 % IACS entspricht 58 S·m/mm<sup>2</sup>