



30
Zn
Zink
65,409

2
8
18
2

13
Al
Aluminium
26,981

2
8
3

29
Cu
Kupfer
63,546

2
8
18
1

ZINKLEGIERUNG ZnAl6Cu1

Hersteller: NFM-CRAMET N.V. • B-9770 Kruishoutem

Herstellerkennzeichen:

Farbkodierung: weiß/weiß

1) ZINKLEGIERUNG gemäß EN1774: 1997 – Norm für Gusslegierung in Blockform und in flüssiger Form

- Werkstoffkürzzeichen: ZnAl6Cu1
- Werkstoffnummer: ZL0610
- Kurzbezeichnung: ZL6

Chemische Zusammensetzung in Blockform und in flüssiger Form (in % Massenanteile):

Al Aluminium	Cu Kupfer	Mg Magnesium	Fe Eisen	Pb Blei	Cd Cadmium	Sn Zinn	Ni Nickel	Si Silizium	Zn Zink
5,6 6,0	1,2 1,6	0,005 max.	0,020 max.	0,003 max.	0,003 max.	0,001 max.	–	0,02 max.	Rest

2) ZINKLEGIERUNG gemäß EN12844: 1998 – Norm für Gussstücke

- Werkstoffnummer: ZP0610
- Kurzbezeichnung: ZP6

Chemische Zusammensetzung von Gussstücken (in % Massenanteile):

Al Aluminium	Cu Kupfer	Mg Magnesium	Fe Eisen	Pb Blei	Cd Cadmium	Sn Zinn	Ni Nickel	Si Silizium	Zn Zink
5,4 6,0	1,1 1,7	0,005 max.	0,05 max.	0,005 max.	0,005 max.	0,002 max.	0,02 max.	0,03 max.	Rest

3) PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

indikative Mittelwerte

- Dichte: 6,5 kg/dm³
- Schmelzbereich: 375 bis 395 °C
- Längenausdehnungskoeffizient: 25 µm/(m·K)
- Wärmeleitfähigkeit (18 °C): 115 W/(m·K)
- Elektrische Leitfähigkeit (10 °C): 27% IACS

Bemerkungen: Üblicherweise nicht als Druckguss geliefert
100% IACS entspricht 58 S-m/mm²