



30  
**Zn**  
Zink  
65,409

2  
8  
18  
2

13  
**Al**  
Aluminium  
26,981

2  
8  
3

29  
**Cu**  
Kupfer  
63,546

2  
8  
18  
1

## ZINKLEGIERUNG ZnAl8Cu1

**Hersteller:** NFM-CRAMET N.V. • B-9770 Kruishoutem

**Herstellerkennzeichen:**

**Farbkodierung:** weiß/blau

### 1) ZINKLEGIERUNG gemäß EN1774: 1997 – Norm für Gusslegierung in Blockform und in flüssiger Form

- Werkstoffkürzzeichen: ZnAl8Cu1
- Werkstoffnummer: ZL0810
- Kurzbezeichnung: ZL8

Chemische Zusammensetzung in Blockform und in flüssiger Form (in % Massenanteile):

Al Aluminium	Cu Kupfer	Mg Magnesium	Fe Eisen	Pb Blei	Cd Cadmium	Sn Zinn	Ni Nickel	Si Silizium	Zn Zink
8,2 8,8	0,9 1,3	0,02 0,03	0,035 max.	0,005 max.	0,005 max.	0,002 max.	0,001 max.	0,035 max.	Rest

### 2) ZINKLEGIERUNG gemäß EN12844: 1998 – Norm für Gussstücke

- Werkstoffnummer: ZP0810
- Kurzbezeichnung: ZP8

Chemische Zusammensetzung von Gussstücken (in % Massenanteile):

Al Aluminium	Cu Kupfer	Mg Magnesium	Fe Eisen	Pb Blei	Cd Cadmium	Sn Zinn	Ni Nickel	Si Silizium	Zn Zink
8,0 8,8	0,8 1,3	0,015 0,03	0,06 max.	0,006 max.	0,006 max.	0,003 max.	0,02 max.	0,045 max.	Rest

### 3) PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20 °C:

indikative Mittelwerte für Druckgussstücke

- Zugfestigkeit: 370 MPa
- Bruchdehnung A (50 mm): 8%
- Brinellhärte HBS 500-10-30: 100
- Kerbschlagarbeit (ungekerbte Probe 6,3x6,3 mm): 40 J
- Elastizitätsmodul: 86 GPa
- 0,2-Dehngrenze: 220 MPa
- Zeitfestigkeit bei 10<sup>8</sup> Lastwechseln: 100 MPa
- Zeitstandkriechgrenze 0,5% (3000 h): 160 MPa
- Dichte: 6,3 kg/dm<sup>3</sup>
- Schmelzbereich: 375 bis 404 °C
- Längenausdehnungskoeffizient: 23 µm/(m·K)
- Wärmeleitfähigkeit (18 °C): 115 W/(m·K)
- Elektrische Leitfähigkeit (10 °C): 28% IACS

**Bemerkungen:** 1 MPa entspricht 1 N/mm<sup>2</sup>  
1 GPa entspricht 1kN/mm<sup>2</sup>  
100% IACS entspricht 58S·m/mm<sup>2</sup>